

**Техническая спецификация на патроны
(Лот 3)
Общие требования**

№ п/п	Характеристики	Кол-во
1	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 12мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 25000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 36мм, вылет 44,5мм, общая длина 90мм. масса 2,00кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1
2	Патрон гидравлический для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 12мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 36мм, вылет 105мм, общая длина 150мм. масса 1,46кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1
3	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 10мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 31мм, вылет 105мм, общая длина 150мм. масса 1,40кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1
4	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 10мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 35мм, вылет 85мм, общая длина 160мм. масса 1,29кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1
5	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 8мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм,	1

	рабочая длина 35мм, вылет 85мм, общая длина 160мм. масса 1,3кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения	
6	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 10мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 6мкм, рабочая длина 85мм, вылет 134,05мм, общая длина 160мм. масса 1,28кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения	2
7	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 20мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 105мм, общая длина 150мм. Диаметр корпуса 41,6мм, масса 1,3кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1
8	Патрон гидравлический для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус HSK63 форма А. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 6мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 25000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 33мм, общая длина 80мм. Диаметр корпуса 25,7мм, масса 1,00кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения	1
9	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 6мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 105мм, общая длина 150мм. Диаметр корпуса 25,7мм, масса 1,27кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения	1
10	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 8мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 25000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 33мм, общая длина 50мм. Диаметр корпуса 27,7мм, масса 1,1кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения	1
11	Патрон гидравлический для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного	2

	сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 12мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 25000 об/мин, максимальное биение 6мкм, рабочая длина 95мм, общая длина 170мм. Диаметр корпуса 19,5мм, масса 1,58кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	
12	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 16мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 25000 об/мин, максимальное биение 6мкм, рабочая длина 95мм, общая длина 170мм. Диаметр корпуса 23,5мм, масса 1,58кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1
13	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 12мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 105мм, общая длина 150мм. Диаметр корпуса 31,6мм, масса 1,58кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1
14	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 06мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 85мм, общая длина 160мм. Диаметр корпуса 13,5мм, масса 1,29кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента. В комплекте стопорный винт и ключ включения.	1

Ректор

Руководитель программы



Шаймарданов Ж.К.

Бакланова О.Е.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перечень согласовать с заказчиком.

Срок поставки услуги: 20 календарных дней с момента подписания договора.