

Орнатылатын (монтаждау) микроплазмалық бүркүді жабу алдында бетін өңдеуге арналған абразивті жабдықтың техникалық сипаттамасы

(Лот 4)

Жалпы талаптар:

Жеткізілетін жабдық зауыттық өндірілуі тиіс. Прототиптерді жеткізу рұқсат етілмейді.

Жеткізуші жеткізілген жабдықтың ақаулықтары болмайтындығына, жабдықты әзірлеуге, пайдаланылатын материалдарға немесе өндірістің сапасына байланысты немесе осы жабдықты пайдалану кезінде Қазақстан Республикасының әдеттегі жағдайларында пайдалану нұсқауларына сәйкес әрекет ету немесе әрекетсіздіктің нәтижесінде көрсетілуіне кепілдік береді.

Жабдықтаушы барлық қажетті лицензияларды сатып алуға жауап береді және жабдықты жеткізуге рұқсат береді.

Жеткізілетін жабдықта осы техникалық тапсырманың техникалық сипаттамаларына қойылатын талаптарда көрсетілген сандық және сапалық көрсеткіштер болуы керек.

Жеткізілетін жабдық жаңа (қолданыста болмаған) болуы керек және 2017 жылға дейін дайындалуы керек. Қалпына келтірілген қондырғылар мен агрегаттардан жиналған жабдықты жеткізуге болмайды.

Жабдықтар орысша және/немесе қазақ және ағылшын тілдерінде, соның ішінде өндіруші ұсынатын пайдалану нұсқаулықтары мен басқа да құжаттамалармен қамтамасыз етілуі керек, оның ішінде кепілдік міндеттемелері (көшірмелер түрінде берілмейді) және қажетті сертификаттардың көшірмелері.

Жабдықта конструкцияға байланысты ақаулар болмауы керек, материалдар немесе жұмысқа немесе Өндіруші көрсеткен пайдалану талаптарына сәйкес, түпкілікті мақсаттағы ел үшін әдеттегі жағдайларда жеткізілетін жабдықты пайдаланған кезде Өндірушінің әрекеті немесе әрекетсіздігінің нәтижесі ретінде көрінеді.,

Жеткізу үшін ұсынылатын жабдық жұмыс істеуге тиіс және Жеткізушінің ұсынысы (тапсырысты орналастыруға қатысушысы) осы талапты орындау үшін қажетті барлық компоненттерді қамтуы керек.

Жеткізушінің жабдықты жеткізуі шеңберінде төмендегідей жұмыстар мен қызметтерді көрсету керек:

- Жабдықтарды монтаждау және іске қосу жұмыстарын, жеткізушінің сервистік инженерлері сертификатталған Өндіруші жүргізілуі тиіс.

- Жеткізілген жабдықты кепілдік мерзімі ішінде пайдалануға бергеннен кейін аспаптық бақылау жүргізу;

- ұсынылған жабдықтарды пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша құжаттарын, (паспорт және т.б.) орыс және/немесе қазақ көрсету, және импортталатын жабдықтарды жеткізу жағдайында, сондай-ақ ағылшын тілінде ұсыну;

- кепілдік мерзімі кезеңінде жұмыс күні ішінде телефон, факс, электронды пошта арқылы тегін техникалық қолдау.

Жеткізілген жабдықтың кепілдігі жабдықты пайдалануға беру туралы актіні ресімдеген күннен бастап және 12 айдан кем болмауы керек.

Жеткізуші жабдыққа кепілдік мерзімінде орнататын барлық қосалқы бөлшектерді жабдықтың түпнұсқа компоненттері ретінде бірдей өндіруші шығаруы және сертификаттауы керек және ең нашар функционалдық сипаттамалары болмауы керек.

Кепілдік берілген жабдықтың барлығын қамтуы керек.

Жабдықтаушыға қойылатын талаптар:

Жабдықтарды жеткізу кезінде Жеткізуші өз қызметкерлерінде Өндіруші сертификаттаған қызмет көрсету бойынша инженерге ие болуы керек. Тендерлік өтінімге

қызмет көрсету саласының инженерін дайындау туралы тиісті сертификаттың көшірмесін немесе хат-кепілдеме беру қажет.

Жеткізуші жабдықтарды, шығын материалдарын сатуға, сондай-ақ Қазақстан Республикасының аумағында кепілдікті және кепілдемеден кейінгі қызмет көрсетуді қамтамасыз ету үшін тиісті жабдықтың өндірушісімен аккредиттеледі. Өтінішке тиісті рұқсат қағазының көшірмесі қоса берілуге тиіс.

Жеткізу шарттары:

Өнім беруші Клиенттің жабдықпен жұмыс істеуде кемінде екі қызметкерін қамтамасыз етуі тиіс.

Жабдықтарды монтаждау және іске қосу жұмыстарын Тапсырыс берушінің бөлмесінде өз сертификатталған мамандармен Жеткізуші қамтамасыз етеді.

Қызмет талаптары:

Жабдықтаушы өз есебінен жабдықтың қызмет көрсетуін кепілдік мерзімі ішінде қамтамасыз етуі керек (қажет болған жағдайда).

Жеткізілетін жабдықтар мынадай құрам мен сипаттамаларға ие болуы керек:

№ р/н	Лот құрамы	Сипаттама	Саны
1	Арнайы мақсаттарға арналған сорып шығатын шкаф.	Өлшемдері (кемінде, ҰхЕхБ): 1800х860х2300 мм. Жұмыс бегінің материалы (үстел): химиялық және механикалық төзімді эпоксидті сополимер (DURCON тийіті), периметрі бойымен жиегі бар. Артқы және үстіңгі панельдер алынбалы болуы керек. Шкафтың ішкі жағы термикалық термикалық және төзімді пластиктен (фторопласт сияқты) жасалған. Негізгі бөліктер арнайы жабдығымен дәнекерлеусіз, қалыңдығы 2 мм қалыңдығы бір парақ металдан жасалған, технологиялық тесіктер лазерлік жабдықтарда кесілуі керек. Екі түсте ұнтақты химиялық берік бояумен бояу (RAL 9001-крас ие және RAL 9005-қара типті). Сорып шығатын шкаф бұрандалы тойтармалар мен тот баспайтын болттармен бірге орнату керек. Жұмыс алаңы қалыңдығы кемінде 5 мм болатын, соққыға төзімді ламинатталған шыныдан жасалған екі тәуелді көтергіш экрандармен жабылады. Жинақтамада: сорғыш желдетудің металл фланец байланыстырғышы Ø 250 мм -1 дана, электрлік ауа ағынының реттеу клапаны -1 дана, Гофр 3 м, Ø 250 мм - 1 дана, Қақпағы бар шашырамауға төзімді розеткалар (1,5 кВ, 220 В кем емес) - 3 дана, Жарық қосқышы -1 дана., Розеткаларға автомат 16А - 1 дана, қуатты үнемдейтін KLL шамдары бар шамдар (кем дегенде E27 2x18Вт, IP қорғау дәрежесі), металл корпусымен, ұнтақпен қапталған, рефлекторы бар, мөлдір диффузоры орталығында -2 дана. Барлық арнайы материалдарға сертификаттар.	Кемінд е 1 дана
2	Абразивті құрылғы	Сығылған ауаның жұмыс қысымы 4-тен 8 кгс/см ² -ге дейін; қысылған ауа шығыны (4 кгс / см ² қысымда) - 200 л/мин; абразивті ұнтақ материал шығыны 0,1-ден 1 г/с-ге дейін; өнімділік - 0,5 дм ² /мин дейін; Абразивті материалды нақты тұтыну - 50-ден 150 г/дм ² -ге дейін.	Кемінд е 1 дана
3	Елек жиынтығы бар дірілелек зертханасы	40 мкм-ден 250 мкм дейінгі елек жиынтығымен.	Кемінд е 1 дана
4	Плазмотронға	ESAB Вольфрам электродты ұнтақтау үшін машина,	Кемінд

	катодтарды бұрғылауға арналған құрылғы	макс. дия. электрод - 4 мм; 0-90 градус бұрышы; Айналу жылдамдығы - 7 000 - 32 000 айн/мин; монтаждау - қызмет көрсету кілттері, алмас шеңбер, электродқа арналған қысқыштар, шаң сүзгіші.	е 1 дана
5	Май-дымқылдатқыш	Газ-абразивті өңдеу үшін ғазды магистралда.	Кемінд е 1 дана
6	Кептіру шкафы	400° С дейін, температураны электронды басқару.	Кемінд е 1 дана

Ректор

Жоба жетекшісі



Ж.К. Шаймарданов

Д.Л. Алонцева